

Ausführungsbedingungen für unsere Angebote und Auftragsbestätigungen

Wenn nicht anders angegeben gelten nachfolgende Bedingungen:

Zahlung: 10 Tage netto zzgl. gesetzlicher MwSt., ohne Abzug, bzw. zu den bekannten Bedingungen.

Unberechtigte Skontoabzüge werden nachgefordert.

Preisstellung: netto, ab Werk Bremen.

Die angegebenen Preise basieren auf einer Programmbeistellung sämtlicher Daten per E-Mail im DXF-Format im korrekten Maßstab (1:1). Für fehlerhafte Daten übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen jegliche daraus resultierende Forderungen an uns ab, außerdem können zusätzliche Programmkosten entstehen.

Die angegebenen Preise gelten bei Abnahme der angebotenen Gesamtmenge in einem Los!

Wir bitten im Auftragsfall um Angabe unserer Angebots-Nr./Datum in Ihrer Bestellung!

Die Preise basieren auf Vormaterial aus freibleibendem Vorrat, Zwischenverkauf vorbehalten!

Laserzuschnitte: gem. DIN EN ISO 9013:2017 (ISO 9013-442), fast senkrechter, gratarmer Schnitt / nicht gerichtet / sonst unbearbeitet.

Laseransatzpunkt möglich / Dickentoleranz gem. Norm des Vormaterials.

Zusatz für spiegelpolierte Edelstahlbleche: Oberfläche einseitig spiegelpoliert, mit Schutzfolie (Klebereste nach dem Abziehen der Folie möglich), Schnittkanten lasergeschnitten/Schere geschnitten roh, nicht poliert. Ein Laseransatzpunkt an der Schnittkante ist auf der Oberfläche als kleiner Punkt immer sichtbar.

Bei Umformung dieser Bleche entsteht in diesem Bereich durch Gefüge Veränderung auch eine Veränderung der polierten Oberfläche.

Zusatz für gebürstete/geschliffene Edelstahlbleche: Oberfläche einseitig gebürstet/geschliffen, mit Schutzfolie (Klebereste nach dem Abziehen der Folie möglich), Schnittkanten lasergeschnitten/Schere geschnitten, roh. Ein Laseransatzpunkt an der Schnittkante ist auf der Oberfläche als kleiner Punkt immer sichtbar.

Kantarbeiten: Toleranzen nach DIN 6930 Teil 2 Tabelle 4-g, sowie DIN 6935

Zusatz nichtrostender Stahl: Schnittfläche Oxyd frei, Oberfläche nach DIN EN 10088 Teil 2 Tabelle 6 bzw. Sonderausführung Tabelle 7

Zusatz NE-Metalle: Schnittfläche Oxyd Frei.

Schweißarbeiten: DIN ISO 3834-2, DIN EN 1090 EXC2,
DIN EN ISO 10042(D), DIN EN ISO 5817(C)

Toleranzen: DIN ISO 2768, mk, EN ISO 13920 BF (wenn gefordert)

Grundsätzlich gilt für alle Blechteile ohne Schutzfolie: beidseitig Kratzer und Bearbeitungsspuren gegeben, eine Seite, wenn entgratet, flächig mit Exzentrerschleifer geschwabbelt.

Grundsätzlich gilt für alle Blechteile mit Schutzfolie: eine gute Seite, rückseitig Kratzer und Bearbeitungsspuren gegeben, wenn entgratet, flächig mit Exzentrerschleifer geschwabbelt.

Bei Materialbeistellung des Kunden haften wir maximal in Höhe unserer Lohnkosten.

Außerdem gelten unsere Ihnen bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie im Internet unter www.rabba.de einsehen und herunterladen können.

Ihre entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen verpflichten uns nicht.

Auftragsbestätigung: Einwände innerhalb von 2 Tagen, ansonsten wird gemäß AB gefertigt.

Angebote: Gültigkeit: 15 Tage, oder nach Angabe.

Zertifizierungen: ISO 9001:2015 · ISO 14001:2015 · DIN EN ISO 3834-2 · DIN EN 1090-1 / 1090-2 / 1090-3

Rabba Maschinenbau und Blechbearbeitung
Dortmunder Str. 28, 28199 Bremen
Tel. 0421-49994-0 · Fax: 0421-4986747
E-Mail: rabba@rabba.de

Amtsgericht Bremen HRA30086 HB
Inhaber: Igor Hörner e. K.
St.-Nr. 6017301401 FA Bremen

Internet: www.rabba.de

Bankverbindung: Volksbank Kraichgau
IBAN: DE92 6729 2200 0046 7783 08
BIC: GENO DE61WIE
USt-IdNr.: DE348499847

Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie im Internet finden.