

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0143.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Rabba Maschinenbau und Blechbearbeitung Inh. Igor Hörner e.K.</b>  <b>Dortmunder Str. 28 28199 Bremen DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Drzemalla, IWS <span style="float: right;">geb. am: 18.05.1973</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	16.10.2023
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.12.2026
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 16.10.2023  
Berndt

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle