



Hydraulische Tafelscheren

Blechscheren, Schrottscheren, Kathodenscheren,
Barrenscheren, Probenscheren und andere Scheren
Sonderscheren konstruiert nach Ihren Wünschen

- **Blechdicke bis ca. 50 mm / bzw. Kraft ca. 5000 kN**
- **Arbeitslänge bis max. 1530 mm**
- **Festigkeiten bis ca. 1600 N/mm²**

Mit diesen Maschinen bieten wir Ihnen für Ausbildung, Handwerk und Industrie leistungsfähige und wirtschaftliche Tafelscheren an, deren Vorteile in konstruktiver Einfachheit, Übersichtlichkeit und Wartungsfreundlichkeit liegen. Die Scheren sind ideal für Kleinzuschnitte in der Einzel- und Serienfertigung, ob Ein- oder Mehrschichtbetrieb.



Typ Rabba HS 6/1000
(Standardmaschine)



Typ Rabba HS 20/1000
(Sondermaschine)

Schneidtechnik

Alle Maschinen arbeiten nach dem Prinzip des kulissengeführten Obermessers.

Durch eine axiale Kraftlinienführung im Maschinengestell können auch sehr große Kräfte beim Schneiden drehmomentfrei aufgenommen werden. Dadurch entsteht ein fast geräuschloser Schnitt.

Baureihe Rabba HS

Standardmaschinen für die industrielle Produktion



Typ Rabba HS 16/1500
(Sondermaschine)

- hydr. Antriebsaggregat
- Schnittwinkelverstellung
- Schnittpaltverstellung
- 4-fach drehbare Messer für VA
- verschiedene Maschinentischauflagen
- beweglicher Fußtaster
- hochklappbarer Hinteranschlag, handverstellbar bis 500 mm
- Zentralschmieranlage
- Schnittbereichsbeleuchtung
- betriebsbereit nach UVV
- incl. Ölfüllung

Optionen

- motorischer Hinteranschlag bis 500 mm oder länger
- programmierbarer Hinteranschlag bis 500 mm oder länger
- Kugelrollen auf dem Maschinentisch
- Maschinentischauflagen in verschiedenen Ausführungen (auch VA)
- verlängerte Winkelanschläge
- zusätzliche Auflageböcke
- 2-Handschaltungen nach UVV
- Lichtschrankenabsicherungen nach UVV
- zusätzliche Werksgarantie möglich
- alle Optionen einzeln abrufbar
- weitere Änderungen auf Wunsch, wenn möglich

Baureihe Rabba HSE

Standardmaschinen für den einfachen Einsatz

Die beiden Maschinentypen HSE 6/1000 und HSE 20/1250 sind unsere günstigsten Maschinen, die nur in einfachster Ausführung (ohne Optionen) angeboten werden. Damit bieten wir Ihnen im dünnen und dicken Schnittbereich jeweils eine Maschine an, die auf das absolut Wesentliche begrenzt ist. Der Vertrieb der Baureihe HSE erfolgt nach gesonderten Regeln.

Baureihe Rabba HSX

Starke Sondermaschinen für die industrielle Produktion

Diese Baureihe umfasst

Sonderkonstruktionen in Bezug auf

- Blechdicke und Schnittlänge
- Schnittgeschwindigkeiten
- Niederhalterabstände- und Höhen
- verschiedene Maschinentische
- Form und Festigkeit des Schneidguts
- Scherenmessergeometrien
- diverse Sicherheitseinrichtungen
- elektronische Steuerungen
- alles nach UVV
- alle gewünschten Dokumentationen



Typ Rabba HSX 100/1250
(Sondermaschine)

Diese Maschinen lösen problemlos Ihre Schneidanforderungen.

In verschiedenen Schnittkraftabstufungen bieten wir Ihnen die Scheren als Standard- oder als Sondermaschine, alles passend zu Ihrem Anwendungsbereich, an.

Die Scheren sind zum Schneiden von Kathoden- und Probenblechen und Barrenmaterial besonders geeignet. Materialien in St bis ca. 50 mm Dicke und andere Materialien bis ca. 100 mm Dicke sind möglich.

Die Antriebsaggregate sind seitlich am Maschinenkörper angeflanscht oder aufgestellt. Rückseitig sind die Scheren frei für Auffangbehälter oder Förderbänder für das geschnittene Material.



rückwärtiges Förderband



Typ Rabba HSX 300/600 (Sondermaschine)
schneidet Stahlblech S 235 bis 50 mm Dicke

Hydr. Tafelscheren Rabba technische Daten Nr. 19 Stand 04/2021	HS 6/1000	HS 10/1000	HS 12/1250	HS 12/1500	HS 16/1250	HS 16/1500	HSX 100/1250	HSX 200/1250	HSX 300/1250	HSE 6/1000	HSE 20/1250
Maschinentyp z. Beispiel											
max. Blechdicke St 37 bis 400 N/mm ²	6	10	12	12	16	16	1000 kN	2000 kN	3000 kN	6	20
max. Blechdicke VA bis 750 N/mm ²	4	6	8	8	10	10	14	18	23	4	14
max. Arbeitslänge ca. mm	1030	1030	1280	1530	1280	1530	1280	1280	1280	1030	1280
Messerlänge mm	1050	1050	1300	1550	1300	1550	1300	1300	1300	1050	1300
Messerquerschnitt mm	15x50	15x50	25x60	25x60	25x60	25x60	40x100	40x100	40x100	15x50	25x60
Niederhalter (einzeln) ca. Stck	7	7	7	8	7	8	7	7	7	7	7
Schnittwinkel verstellbar ca. Grad	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	2,5	3
Hübe/min. volle Länge ca. 1/min	14	10	9	8	8	7	5	4	4	14	7
Maschinenlänge ca. mm	1550	1550	1950	2200	2100	2350	2900	3100	3100	1400	2100
Maschinentiefe ohne HA ca. mm	1150	1150	1200	1200	1400	1400	1400	1600	1600	1000	1400
Maschinenhöhe ca. mm	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2200	2300	2300	1600	2000
Maschinentischhöhe ca. mm	900	900	950	950	950	950	1000	1000	1000	900	950
Verstellweite Hinteranschlag mind. mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Tankvolumen ca. ltr.	100	100	180	180	250	250	500	500	600	60	250
Motorleistung ca. kW	5,5	11	15	15	22,5	22,5	30	45	54	5,5	30
Netzanschluß V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht ca. kg	1700	1900	3200	3400	4500	5000	6000	7000	9000	1200	5000

Maschinen mit geänderten Leistungsdaten auf Anfrage / technische Änderungen vorbehalten

Anwendungsbeispiele für unsere hydr. Tafelscheren

Schlossereien Metallbau Betriebswerkstätten	Zuschneiden von Einzelstücken verschiedener Dicken für den schnellen Bedarf
Schneidbetriebe Brennbetriebe	Stückeln / Kleinschneiden von langen, vorgeschnitten Streifen Besäumen von Brennzuschnitten
Handwerkskammern Ausbildungsbetriebe	Personalausbildung
Schweißtechnische Einrichtungen / Institute	Zuschneiden von Blechen für Schweißproben Werkstoffproben mit kleinem Schnittwinkel
Gießereien / Labortechnik metallurgische Industrie	Zerschneiden von Zusatzwerkstoffen (z. B. Kupferkathodenplatten, Zink-, Zinn-, Alu-, Mangan- u. Goldbarren oder Platten)

Deutsches Produkt mit besten Referenzen

Informieren Sie sich · Wir sind für Sie da

Dortmunder Straße 28
28199 Bremen
Telefon (0421) 4 99 94 - 0
Telefax (0421) 4 98 67 47
eMail: Rabba@Rabba.de
Internet: www.Rabba.de

Rabba

**Maschinenbau · Blechbearbeitung
Laserschneiden**

