

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0143.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Rabba Blechbearbeitung GmbH Dortmunder Str. 28 28199 Bremen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2 7.1 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5.1 und EN 10088-1 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jürgen Wilhelm, IWS geb. am: 06.02.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	22.11.2017
Gültigkeitsdauer	10.12.2020
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 22.11.2017
Berndt


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Prüfstelle