

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0143.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Rabba Blechbearbeitung GmbH Dortmunder Str. 28 28199 Bremen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3 (2018), Tabelle 1 und 2 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jürgen Wilhelm, IWS geb. am: 06.02.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	27.11.2020
Gültigkeitsdauer	10.12.2023
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 27.11.2020
Berndt


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle