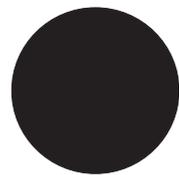


Rabba



Hydraulische Tafelscheren

Blechscheren, Schrottscheren, Sonderscheren
Kathodenscheren, Barrenscheren, Probenscheren
und andere Scheren nach Ihren Wünschen

- bis ca. 50 mm Blechdicke / bzw. ca. 5000 kN Kraft
- bis 1530 mm Arbeitslänge

Mit diesen Maschinen bieten wir Ihnen für Ausbildung, Handwerk und Industrie leistungsfähige und wirtschaftliche Tafelscheren an, deren Vorteile in konstruktiver Einfachheit, Übersichtlichkeit und Wartungsfreundlichkeit liegen. Die Scheren sind ideal für Kleinzuschnitte in der Einzel- und Serienfertigung, ob Ein- oder Mehrschichtbetrieb.



Typ Rabba HS 6/1000



Typ Rabba HS 20/1000
(Sondermaschine)

Schneidtechnik

Alle Maschinen arbeiten nach dem Prinzip des kulissengeführten Obermessers (Vertikalschnitt).

Durch eine axiale Kraftlinienführung im Maschinengestell können auch sehr große Kräfte beim Schneiden drehmomentfrei aufgenommen werden. Dadurch entsteht ein fast geräuschloser Schnitt.

Baureihe Rabba HS Standardmaschinen



Typ Rabba HS 16/1500

Die aufgeführten Maschinen sind die von unseren Kunden am häufigsten geordneten Scheren und stehen, teilweise auf Lager, für Sie bereit. Die Maschinen sind sehr kompakt konstruiert und erfüllen, bei technisch hochwertiger Ausführung, die Standard-Anforderungen des Kunden.

Standardausstattung

- hydr. Antriebsaggregat, komplett im Maschinenkörper integriert
- Überlastsicherung, hydraulisch und elektrisch
- Schnittwinkelverstellung
- Schnittspaltverstellung
- Niederhalterdruck regulierbar
- Auflegearm mit Winkelanschlag und Skala bis 600 mm
- 4fach drehbare Messer für VA Stahl
- beweglicher Fußtaster mit Elektromagnetventilen
- handverstellbarer und hochklappbarer Hinteranschlag bis 500 mm mit Skala
- auswechselbare Maschinentischauflage
- Schnittbereichsbeleuchtung
- Lackierung dreifarbig RAL 5013 / 7035 / 2000
- Auslieferung nach UVV, betriebsbereit mit Ölfüllung

Optionen für die Maschinen:

- Zentralschmieranlage (ab HS 16 standardmäßig)
- elektrischer Hinteranschlag bis 500 mm oder länger, hochklappbar
- elektrischer und programmierbarer Hinteranschlag bis 500 mm oder länger, hochklappbar
- Kugelrollen auf dem Maschinentisch
- durchgehender Niederhalter
- zusätzliche, verschiedene Auflegearme sind möglich
- 2-Hand-Schaltung nach UVV, für den freien Zugang zum Scherenmesser
- einstellbare Schnittlänge

Baureihe Rabba HSX Sondermaschinen

Diese Baureihe umfasst
Sonderkonstruktionen in Bezug auf

- Blechdicke
- Schnittlänge
- Schnittgeschwindigkeit
- Antriebsaggregat
- Materialzu- und Abfuhr
- Materialgeometrie
- Niederhalterformen
- Niederhalterabstände
- Scherenmessergeometrien
- 2-Hand-Schaltung nach UVV
- elektronische Steuerungen



Typ Rabba HSX 100/1250

Die Antriebsaggregate und Maschinengestelle sind für erhöhte Anforderungen ausgelegt und äußerst stabil ausgeführt.

Außerdem können bestimmte Schnittwinkel und Schnittgeschwindigkeiten sowie Niederhalterdurchgänge, Anordnungen und Formen vom Kunden gewählt werden. Die Maschinen sind zum Schneiden von Barren und Kathodenblechen sehr gut geeignet. Die Antriebsaggregate (Tank mit Hydraulikkomponenten) sind seitlich angeflanscht. Dadurch entsteht rückseitig in der Maschine Platz zum Einschieben von Auffangbehältern oder Förderbändern für das geschnittene Material.



Typ Rabba HSX 300/600

Hydr. Tafelscheren Rabba technische Daten Nr. 17 Stand 02/2016	HS 6/1000	HS 8/1000	HS 10/1000	HS 12/1250	HS 12/1500	HS 16/1250	HS 16/1500	HS 20/1500	HSX 100/1250	HSX 200/1250	HSX 300/1250
	Maschinentyp z. Beispiel										
max. Blechdicke St 37 bis 400 N/mm ²	6	8	10	12	12	16	16	20	1000 kN	2000 kN	3000 kN
max. Blechdicke VA bis 750 N/mm ²	4	5	6	9	9	12	12	15	15	20	25
max. Arbeitslänge mm	1030	1030	1030	1280	1530	1280	1530	1530	1280	1280	1280
Messerlänge mm	1050	1050	1050	1300	1550	1300	1550	1550	1300	1300	1300
Messerquerschnitt mm	15x50	15x50	15x50	25x60	25x60	25x60	25x60	25x60	40x100	40x100	40x100
Niederhalter (einzeln) Stck	7	7	7	7	8	7	8	8	6	6	6
Schnittwinkel verstellbar ca. Grad	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	1-3	1-3	1-3
Hübe/min. volle Länge ca. 1/min	14	14	10	9	8	8	7	7	5	5	5
Maschinenlänge ca. mm	1550	1550	1550	1950	2200	2100	2350	2350	2900	3100	3100
Maschinentiefe ohne HA ca. mm	1150	1150	1150	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1600	1600
Maschinenhöhe ca. mm	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2000	2200	2300	2300
Maschinentischhöhe mm	900	900	900	950	950	950	950	950	950	950	950
Verstellweite Hinteranschlag mind. mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Tankvolumen ca. ltr.	100	100	100	180	180	250	250	250	500	500	500
Motorleistung kW	5,5	7,5	11	15	15	22,5	22,5	30	30	45	54
Netzanschluß V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht ca. kg	1700	1800	1900	3200	3400	5000	5200	6000	7000	9000	11000

andere Maschinentypen auf Anfrage · technische Änderungen vorbehalten

Anwendungsbeispiele für unsere hydr. Tafelscheren

Schlossereien Metallbau Betriebswerkstätten	Zuschneiden von Einzelstücken verschiedener Dicken für den schnellen Bedarf
Schneidbetriebe Brennbetriebe	Stückeln / Kleinschneiden von langen, vorgeschrittenen Streifen (z. B. Aufstellen hinter einer großen Schere) Besäumen von Brennzuschnitten
Handwerkskammern Ausbildungsbetriebe	Lehrlings- und Personalausbildung
Schweißtechnische Einrichtungen / Institute Werkstofflabore	Zuschneiden von Blechen für Schweißproben Zerschneiden von Schweißproben Zerschneiden von Werkstoffproben
Gießereien metallurgische Betriebe	Zerschneiden von Zusatzwerkstoffen (z. B. Kupferkathodenplatten, Zink-, Zinn-, Alu-, Mangan-, Magnesium-, Platin- u. Goldbarren oder Platten)

Informieren Sie sich · Wir beraten Sie gern

Dortmunder Straße 28
28199 Bremen
Telefon (0421) 4 99 94 - 0
Telefax (0421) 4 98 67 47
eMail: Rabba@Rabba.de
Internet: www.Rabba.de

Rabba

Blechbearbeitung GmbH
Laserschneiden · Maschinenbau

