

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2014.0010.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

<b>Hersteller</b>	<b>Rabba Blechbearbeitung GmbH</b>  <b>Dortmunder Str. 28</b> <b>28199 Bremen</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2008</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-3</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jürgen Wilhelm, IWS  geb. am: 06.02.1958
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	11.12.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.12.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 22.11.2017  
Berndt

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Prüfstelle